

**Акционерное общество «Российский концерн по производству
электрической и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)**

**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Ленинградская атомная станция» (Ленинградская АЭС)**

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
Ленинградской АЭС-2

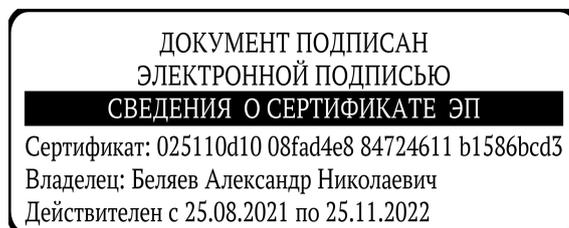
_____ А.Н. Беляев
« _____ » _____ 2022 г.

**Техническое задание
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического
оборудования**

Предмет закупки: пожарные рукава, рукавная арматура, лестницы

27.04.2022 9/Ф0910/572-ТЗ

2022



СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ПОКУПАТЕЛЯ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОДУКЦИИ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№	Наименование ПРОДУКЦИИ	Основные технические характеристики ПРОДУКЦИИ	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке ПРОДУКЦИИ	Комплектность	Единица измерения	Количество	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1.	Рукав пожарный РПМ(В)-50-1,6-ИМ-УХЛ1 (или аналог)	Толщина внутреннего гидроизоляционного покрытия рукава должна быть не менее 0,30 мм Рукав должен быть герметичным при испытательном давлении, превышающем в 1,25 раза рабочее давление; Прочность связи внутреннего гидроизоляционного покрытия с каркасом рукава должна быть не менее 10 Н/см; Прочность связи внутреннего гидроизоляционного покрытия из латекса с каркасом должна быть не менее 7 Н/см; Рабочее давление не ниже 1,6 МПа; Длина не менее 20 м; Диаметр рукава 50 мм.	ГОСТ Р 51049-2019	В соответствии с п. 5.18 ГОСТ Р 51049-2019	шт.	34	08.10.2022	На поставляемую продукцию гарантийные сроки хранения и эксплуатации установлены в паспорте на продукцию или другом документе, удостоверяющем ОТК завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев с даты поставки.
2.	Рукав пожарный всасывающий 77 мм (или аналог)	Конструкция полугайки должна обеспечивать герметичность соединения с головками одного условного прохода, а также прочность и плотность материала при воздействии испытательного и максимального гидравлического давления; конструкция всасывающих полугаек должна обеспечивать герметичность их соединения при испытательном разрежении не менее 0,08 МПа; Условия эксплуатации в умеренном климате; Длина рукава не менее 4 м; Диаметр рукава 77 мм.	ГОСТ Р 51049-2019, ГОСТ 5398-76	В соответствии с п. 5.18 ГОСТ Р 51049-2019	шт.	12		
3.	Рукав В-2-125-3 (или аналог)	Конструкция полугайки должна обеспечивать герметичность соединения с головками одного условного прохода, а также прочность и плотность материала при воздействии испытательного и максимального гидравлического давления; Конструкция полугаек должна обеспечивать герметичность их соединения при испытательном разрежении не менее 0,08 МПа; Условия эксплуатации в умеренном климате; Длина рукава 4 м ± 0,2 м; Диаметр рукава 125 мм.	ГОСТ Р 51049-2019, ГОСТ 5398-76	В соответствии с п. 5.18 ГОСТ Р 51049-2019	м	60		
4.	Рукавный водосборник	В строгом соответствии с ГОСТ Р 53249-2009 Рабочее давление не более 1 МПа	ГОСТ Р 53249-2009	В соответствии с п.5.10.1	шт.	2		

	ВС-125 (или ана-лог)	Условный проход: входных патрубков 80 выходного патрубка 125 Число входных патрубков, шт., не менее 2 Габаритные размеры (ДхШхВ) не более 270х260х170 мм Масса не более 4,0 кг		ГОСТ Р 53249-2009		
5.	Задержка рукавная (или аналог)	Устройство для закрепления на высоте напорной рукавной линии Изготовлена из полосовой стали сечением 25х4 мм. Длина крюка 165 мм ± 5 мм, ширина 85 мм ± 5 мм. Длинна веревки 0,65 - 0,75 м. Верхний конец задержки имеет заточку на два конца, а нижний, заканчивается ушком для навязывания трехрядной веревки диаметром 14 - 17 мм. Другой конец веревки заканчивается петлей длиной 500 мм ± 10 мм. Масса задержки не более 0,5 кг.	ГОСТ 12.2.047-86	Задержка рукавная	шт.	16
6.	Рукавный зажим (или аналог)	В строгом соответствии с ГОСТ 2071-69 (на основании пункта 1 статьи 46 Федерального закона от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ) Масса зажимов для рукавов с условным проходом 50,70,80 мм должна быть не более 0,65 кг Полный срок службы - не менее 8 лет Установленная безотказная наработка не менее 500 циклов	ГОСТ 12.2.047-86	Рукавный зажим	шт.	13
7.	Всасывающая пожарная сетка СВ-125 (или аналог)	В строгом соответствии с ГОСТ Р 53253-2009 Условный проход 125 Габаритные размеры (ДхШхВ) не более 250х205х110 мм Масса не более 3.8 кг Полный срок службы - не менее 8 лет	ГОСТ Р 53253-2009	В соответствии с п.5.14 ГОСТ Р 53253-2009	шт.	5
8.	Пожарная колонка (или аналог)	В строгом соответствии с ГОСТ Р 53250-2009 Рабочее давление не более 1 МПа Условный проход: входного патрубка 125 выходных патрубков 80 Число выходных патрубков не менее 2 шт. Усилие открывания (закрывания) запорных устройств (при рабочем давлении) не более 450 Н Крутящий момент на рукоятке центрального ключа при его вращении (без давления) не более 20 Н Коэффициент гидравлического сопротивления не более 10 Масса не более 16 кг	ГОСТ Р 53250-2009	В соответствии с п.5.11.1 ГОСТ Р 53250-2009	шт.	2
9.	Выдвижная пожарная лестница Л-	– Выдвижение колен выдвижной лестницы должно быть плавным, без рывков и заеданий. Усилие выдвижения колен не должно превышать 400 Н. Сдвигание колен лестницы должно происходить под действием	ГОСТ Р 53275-2019	В соответствии с ГОСТ Р 53275-2019	шт.	2

	3К (или аналог)	<p>собственного веса.</p> <ul style="list-style-type: none"> – В конструкции выдвижной лестницы должны быть предусмотрены ограничители выдвигания колен. – Конструкция выдвижной лестницы должна обеспечивать совпадение шага ступенек в местах перехода с одного колена на другое. – Выдвижная лестница должна быть оборудована механизмом останова и фиксации выдвигаемых колен по всей рабочей длине лестницы с шагом, равным расстоянию между ступеньками. – Остаточная деформация тетив горизонтально установленной выдвижной лестницы после воздействия посередине ее длины предварительной статической нагрузки 490,5 Н (50 кгс) и контрольной статической нагрузки 1569,6 Н (160 кгс) не должна превышать 1 % от длины лестницы. – Остаточная деформация тетив выдвижной лестницы, установленной на ребро после воздействия посередине длины нижней тетивы статической нагрузки 588,6 Н (60 кгс), не должна превышать 1 % от длины лестницы. – Остаточная деформация не опертого конца одной из тетив горизонтально установленной выдвижной лестницы после воздействия посередине длины не опертой тетивы статической нагрузки – Остаточная деформация середины ступеньки выдвижной лестницы после воздействия на нее статической нагрузки 3531,6 Н (360 кгс) не должна превышать 2 % от ширины лестницы (колена) в свету. – Ступенька выдвижной лестницы должна выдерживать без деформации статическую нагрузку не менее 3531,6 Н (360 кгс), приложенную вплотную к одной из тетив. – Ступенька выдвижной лестницы должна выдерживать циклический крутящий момент не менее 50 Нм. – Выдвижная лестница в рабочем положении должна без деформации выдерживать комбинированную статическую нагрузку не менее 2943 Н (300 кгс), создаваемую тремя грузами массой не менее 100 кг, подвешенными к тетивам каждого колена на уровне верхних ступенек. – Назначенный ресурс выдвижной лестницы должен составлять не менее 3000 циклов выдвигания и сдвигания. – Длина в сложенном состоянии 4380 ± 30 мм. – Длина в полностью раздвинутом состоянии 10700 ± 30 мм. – Ширина 480 ± 5 мм. – Высота 202 ± 5 мм. – Расстояние между ступенями 350 ± 1 мм. – Масса не более 50 кг. 						
10.	Лестница-палка ЛП или	– Конструкция лестницы-палки в рабочем положении должна обеспечивать прямой угол между ступеньками и тетивами.	ГОСТ Р 53275-2019	В соответствии с ГОСТ Р	шт.	2		

	аналог	<ul style="list-style-type: none"> – Усилие раскладывания лестницы-палки в рабочее положение не должно превышать 80 Н. – Остаточная деформация тетив горизонтально установленной лестницы-палки после воздействия посередине ее длины предварительной статической нагрузки 490,5 Н (50 кгс) и контрольной статической нагрузки 1176 Н (120 кгс) не должна превышать 1 % от длины лестницы. – Остаточная деформация середины ступеньки лестницы-палки после воздействия на нее статической нагрузки 1569,6 Н (160 кгс) не должна превышать 2 % от ширины лестницы (колена) в свету. – Ступенька лестницы-палки должна выдерживать без деформации статическую нагрузку не менее 1569,6 Н (160 кгс), приложенную вплотную к одной из тетив. – Лестница-палка в рабочем положении должна без деформации выдерживать статическую нагрузку не менее 1962 Н (200 кгс). – Шаг между ступенями 340 ± 3 мм. – Масса не более 9,8 кг – Габаритные размеры в рабочем положении: длина 3116 ± 5 мм, ширина 318 ± 3 мм, высота 50 ± 3 мм. – Габаритные размеры в транспортном положении: длина 3386 ± 5 мм, ширина 60 ± 3 мм, высота 50 ± 3 мм 		53275-2019			
11.	Лестница-штормовка ЛШ или аналог	<ul style="list-style-type: none"> – Остаточная деформация тетив горизонтально установленной штормовой лестницы после воздействия посередине ее длины предварительной статической нагрузки 490,5 Н (50 кгс) и контрольной статической нагрузки 1569,6 Н (160 кгс) не должна превышать 1 % от длины лестницы. – Остаточная деформация тетив штормовой лестницы, установленной на ребро после воздействия посередине длины нижней тетивы статической нагрузки 588,6 Н (60 кгс), не должна превышать 1 % от длины лестницы. – Остаточная деформация не опертого конца одной из тетив горизонтально установленной штормовой лестницы после воздействия посередине длины не опертой тетивы статической нагрузки 294,3 Н (36 кгс) не должна превышать 1 % от длины лестницы. Остаточная деформация середины ступеньки штормовой лестницы после воздействия на нее статической нагрузки 3531,6 Н (360 кгс) не должна превышать 2 % от ширины лестницы (колена) в свету. – Ступенька штормовой лестницы должна выдерживать без деформации статическую нагрузку не менее 3531,6 Н (360 кгс), приложенную вплотную к одной из тетив. – Ступенька штормовой лестницы должна выдерживать циклический крутящий момент не менее 50 Нм. – Штормовая лестница в рабочем положении должна выдерживать без деформации статическую нагрузку не менее 3531,6 Н (360 кгс). 	ГОСТ Р 53275-2019	В соответствии с ГОСТ Р 53275-2019	шт.	2	

	<ul style="list-style-type: none"> – Штурмовая лестница, подвешенная за концевой зуб крюка, должна без деформации выдерживать статическую нагрузку не менее 1569,6 Н (160 кгс). – Вылет крюка 595 ± 2 мм. – Шаг ступенек 340 ± 3 мм. – Длина 4100 ± 5 мм. – Ширина 300 ± 3 мм. – Высота 645 ± 5 мм. – Масса не более 10,9 мм 						
--	--	--	--	--	--	--	--

Код ОКПД-2:

32.99.59.000 - изделия различные прочие, не включенные в другие группировки

22.19.30.137 - рукава пожарные напорные прорезиненные из синтетических нитей

25.99.29.190 - изделия прочие из драгоценных металлов, не включенные в другие группировки

Отнесение к инновационной продукции – ДА/НЕТ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемая продукция должна быть новой, выпуска не ранее 2022 года, (не бывшей в использовании, в эксплуатации, в ремонте, в консервации, не восстановленной), не должна являться выставочными образцами, должна быть свободной от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка изделий должна соответствовать заводской.
Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-96.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка выполняется по ГОСТ 23170-78 со степенью защиты не менее, чем КУ-1.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

В соответствии с требованиями договора.

Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке продукции

Поставщик обязан предоставить полный комплект сопроводительной документации, включая:

- руководства по эксплуатации, паспорта на каждое изделие;
- сертификаты соответствия требованиям Федерального закона от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
- гарантийные документы.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка производится в оригинальной заводской упаковке, без нарушения целостности.

Доставка осуществляется поставщиком в адрес грузополучателя - филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Ленинградская атомная станция» (Ленинградская АЭС): 188540, Ленинградская обл., г. Сосновый Бор, промзона в соответствии с проектом договора.

Транспортирование производится любым видом транспорта. При транспортировании должна быть предусмотрена защита от попадания атмосферных осадков и пыли.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении изделий должны быть обеспечены условия, предохраняющие их от механических повреждений, нагрева свыше 50 °С, попадания на них прямых солнечных лучей, атмосферных осадков, воздействия влаги и агрессивных сред.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В соответствии с паспортом завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Воздействие продукции на окружающую среду не должно превышать значений, установленных

действующими нормативными документами.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не предусмотрено.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Продукция должна соответствовать требованиям соответствующих ГОСТов.
В состав изделия не должны входить экологически опасные элементы.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не предусмотрено.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования отсутствуют.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Язык представляемой документации – русский.
Информация на бумажном носителе.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ПОКУПАТЕЛЯ

Не требуется

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ОКПД-2	- общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности;
2	ТЗ	- техническое задание;

Начальник ОПБ Ленинградской АЭС-2
филиала АО «Концерн Росэнергоатом»
«Ленинградская атомная станция»

В.В. Губицкий

Коньков Вадим Викторович
8 (81369) 9-52-82